

CQP Conducteur(trice) de ligne du secteur alimentaire



Filière : Alimentation, laboratoire, qualité

Niveau : Titre pro - CQP

Voies de formation au sein du réseau :

Formation continue

Description de la formation

Le conducteur de ligne du secteur alimentaire conduit une ou plusieurs lignes de fabrication composées, selon le process, d'une ou de plusieurs machines de fabrication mécanisées, semi-automatisées ou automatisées dans le respect des règles de qualité, hygiène, sécurité et environnement (QHSE).

Au quotidien, il coordonne et régule l'activité de production par l'approvisionnement en matières premières et en emballages, s'assure du bon fonctionnement des équipements, valide la qualité des produits par le biais de contrôles simples, assure la maintenance de premier niveau.

Il exerce son métier sous la conduite d'un responsable de secteur / d'atelier, ou responsable d'équipe.

Enfin, il coordonne les travaux des opérateurs de production affectés sur la ou les lignes de fabrication.

Ainsi, les principales activités du conducteur de ligne s'articulent autour des 5 missions suivantes :

- Régulation de la ligne/préparation, démarrage et approvisionnement
- Réalisation des activités de production
- Réalisation de la maintenance de premier niveau
- Relais des informations
- Animation, coordination et transmission des savoir-faire

Compétences visées

- S'informer, comprendre et examiner des consignes orales et écrites nécessaires à la réalisation de l'activité.
- Transmettre des informations écrites pour le bon fonctionnement des lignes.
- Surveiller la mise en application des opérations de contrôle, de maintenance de premier niveau par les opérateurs, d'amélioration en cours dans l'atelier, pour garantir le niveau d'hygiène, sécurité et qualité sur la ligne.
- Transmettre les informations au service maintenance selon la procédure définie pour assurer la coordination des activités.
- Exécuter et veiller à l'application par les opérateurs des procédures de nettoyage des postes de travail pour garantir la conformité aux normes en vigueur.
- Vérifier la conformité des résultats des opérateurs par rapport à des normes, des consignes et des procédures pour maintenir le niveau d'hygiène, de qualité et de sécurité sur la ligne.
- Utiliser et interpréter les fiches de pré diagnostic, pour enclencher une intervention de maintenance efficace.
- Mettre en œuvre des mesures correctives pour le bon fonctionnement et la continuité de service sur la ligne.
- Assurer la conduite des différentes machines de la ligne (alimentation, démarrage, nettoyage, surveillance...) pour assurer la continuité de service sur la ligne.
- Réaliser des réglages pour rectifier d'éventuels écarts.
- Détecter sur la ligne des dysfonctionnements simples et proposer un premier diagnostic au service de maintenance.
- Effectuer, le cas échéant, au moment opportun et en toute autonomie, les changements de format en cours de production sur les machines de sa ligne, pour garantir une constance de la production et du niveau de qualité.

Débouchés métiers

- Conducteur(trice) de ligne
- Animateur(trice) de ligne
- Conducteur(trice) de ligne de production et de conditionnement
- Conducteur(trice) de ligne de fabrication
- Conducteur(trice) de ligne de conditionnement

Modalités

Formation intra ou inter-entreprises

Lieux de formation

Formation continue

Agrocampus La Germinière - CFPPA

Centre de Formation Professionnel et de Promotion Agricoles

La Germinière

72700 Rouillon

0243470754

cfppa.rouillon@educagri.fr

CFPPA AgriCampus Laval

Centre de Formation Professionnelle et de Promotion Agricoles

321 route de Saint Nazaire

CS 8131953013 LAVAL Cedex

02 43 68 24 97

cfppa.laval@educagri.fr

CFPPA Segré

Centre de Formation Professionnel et de Promotion Agricoles

2, Bd Léon Mauduit

49 500 Segré en Anjou Bleu

02 41 61 05 30

cfppa.segre@educagri.fr

CFPPA Nantes Terre Atlantique

Centre de Formation Professionnelle et de Promotion Agricoles

5 rue de la Syonnière

44817 Saint-Herblain

02 40 94 99 30

cfppa@nantes-terre-atlantique.fr